



LC-TH-003-03

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱-۸۲۷۵۰
فکس دفتر مرکزی: ۰۲۱-۸۸۸۷۹۲۹۲
تلفن کارخانه: ۰۲۱-۵۶۴۱۸۲۳۴-۹
info@nilper.ir
www.nilper.ir



Golden Point | 88821130
www.goldenpoint.co

معرفی و تاریخچه:

شروع فعالیت نیلپر با ورود رایانه به صورت گسترده و به تبع، تجهیزات آن از جمله صندلی ویژه رایانه در سال ۱۳۷۱ آغاز شد. بازار در حال گسترش رایانه، توانایی های فنی از جمله قالب سازی و شم اقتصادی، بنیانگذار نیلپر را بر آن داشت تا به سمت تولید این نوع صندلی گام بردارد. فعالیت تولیدی نیلپر با ساخت و مونتاژ قطعات صندلی در کارگاهی با مساحت حدود ۱۲۰ متر مربع، در خیابان فلسطین شکل گرفت. این فرایند - یعنی از زمانی که صندلی نمونه خریداری شد تا آغاز تولید، ۲ سال (۱۳۷۳-۱۳۷۱) به طول انجامید. در سال ۱۳۷۳ شرکت نیلپر که نام آن به معنای نیلوفر است به صورت رسمی به ثبت رسید.

بعد از مدتی، به علت رونق فعالیت و نیز محدود بودن فضا، کارگاه به مکانی با مساحت ۲۵۰ متر در سه راه آذری منتقل شد. پس از حدود یک سال تولید در کارگاه آذری، زمینی به مساحت ۱۲۰۰ متر در چهار دانگه خریداری شد و کار ادامه یافت. اقبال فراوان بازار به محصولات نیلپر و نیاز به بالا بردن ظرفیت، نشان دهنده درک و پیشبینی درست مدیریت در سال ۱۳۷۱ از نیاز آینده بازار بود. تا سال ۱۳۸۰ فعالیت نیلپر بیشتر به صورت سنتی انجام می شد و مدیریت مجموعه عمدتاً با خود سهام داران نیلپر بود. بالا بودن ظرفیت تولید و مسائل پیش آمده در آن زمان، این امر را مبرهن ساخت که به منظور حفظ و ارتقاء جایگاه نیلپر، نیاز به مدیریت علمی و مدرن در مجموعه ضروری است. با توجه به رویکرد همیشگی نیلپر که ارتقاء سطح کیفی و کمی محصولات در سرفه برنامه های خود قرار دارد، این امر در اوایل سال ۱۳۸۱ پایه گذاری شد.

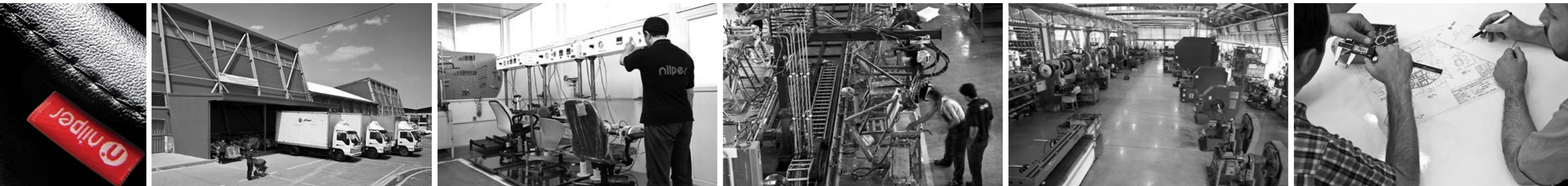
به منظور توسعه فعالیت ها و حرکت به سمت تولید صنعتی، سازماندهی جدیدی در نیلپر صورت گرفت. این سازماندهی، تحقق دیدگاه توسعه ای که مد نظر مجموعه بود را امکان پذیر می کرد. برای این منظور، واحدهای جدیدی از جمله طراحی و مهندسی صنایع، شکل گرفتند. در سال ۱۳۸۱ عمده تمرکز شرکت نیلپر بر روی اصلاح و توسعه سیستم ها بود. از سال ۱۳۸۱ به بعد، به تدریج این شرکت، آموزش های وسیعی را در موضوعات مختلف، آغاز کرد. با پشت سر گذاشتن این آموزش ها، از سال ۱۳۸۲، نیلپر به دانش مدیریت استراتژیک احاطه یافت و واحدهای شرکت، استراتژی های مشخص و مدونی را به کار بردند. به تدریج در آن سال، محل تولید با کمک و همفکری مشاورین، تغییر یافت و کارخانه وسیع و مجهزی در شهرک بهارستان، تأسیس شد. به این ترتیب، از یک مکان حدوداً دوهزار متری، به کارخانه ای با وسعت ۳۶ هزار متر با حدود پنج هزار متر سوله، نقل مکان شد. در کلیه امور مرتبط به این انتقال، اعم از مکان یابی و تأسیس کارخانه، اصول علمی مورد تأکید مشاوران در نظر گرفته شد.

با وجود این پیشرفت ها و افزایش در تولید و فروش، شرکت با معضلی جدی روبرو شد: وجود مشکلات کیفی و تحویل قطعات از طرف

تأمین کنندگان. علی رغم پیگیری ها، آموزش ها و ارائه تسهیلات متنوع، تأمین کنندگان موفق به تحویل به موقع و با کیفیت قطعات مورد انتظار نیلپر نشدند. با توجه به تاکیدات فراوان از جانب مشاوران به شرکت و توصیه در زمینه تسلط بر زنجیره تأمین کنندگان، با تلاش فراوان کارخانه بزرگ، مجهز و مدرن به مساحت ۴۰۰۰ متر مربع در شهرک صنعتی پرند، طراحی و ساخته شد و تمام امکانات مورد نیاز، در آن پیشبینی گردید. در سال ۱۳۸۷، کارخانه نیلپر از شهرک بهارستان کرج به شهرک صنعتی پرند منتقل شد.

شرکت نیلپر هم اکنون تنها شرکت تولیدکننده صندلی در ایران است که درصد بسیار زیادی از قطعات اولیه را در داخل مجموعه شرکت تولید می کند. هدف اصلی این سرمایه گذاری گسترده، افزایش کیفیت محصول، ارتقاء توانایی طراحی و کاهش قیمت تمام شده با رویکرد جلب رضایت بیشتر مشتریان است. تفاوت های اصلی شرکت نیلپر و سایر رقبا را می توان در قالب موارد زیر بیان نمود:

- رویکرد نیلپر جهت تأمین نیاز بازار تولید به صورت صنعتی و با بهره گیری از تجهیزات مدرن بوده و در تمامی ارکان سازمان رویکرد تولید صنعتی مورد نظر قرار گرفته است.
- جلب رضایت مشتریان و افزایش میزان رضایت مندی آن ها با افزایش کیفیت محصول و ارائه خدمات پس از فروش مطلوب به کلیه مصرف کنندگان همواره یکی از آرمان های شرکت نیلپر است.
- افزایش کیفیت و راحتی محصولات فعلی با بهره گیری از نظرات ارزشمند مشتریان و مشاورین زنده به عنوان یکی از فعالیت های اصلی واحد طراحی نیلپر در نظر گرفته شده است.
- برقراری سیستم جامع طراحی محصول با رویکردی دانش محور و در نظر گرفتن کلیه الزامات مورد نیاز کاربران که به برتری چشمگیر کیفیت کاربری محصولات نیلپر منجر شده است.
- گسترش بازار محصولات از صندلی اداری به بازارهای آموزشی، خانگی، رستورانی و ارائه محصولات در بازار مبیل خانگی از دیگر امتیازات این شرکت است.
- در نهایت استقرار سیستم جامع مدیریت استراتژیک و پایبندی به اجرای کامل آن در جهت استمرار نظام جامع مدیریت در کلیه ارکان سازمان، این شرکت را ممتاز می کند.



کارخانه جدید نیلپر در سال ۱۳۸۷ در زمینی به مساحت ۴۰۰۰۰ متر مربع در شهرک صنعتی پرند به بهره‌برداری رسید. این کارخانه با داشتن سه خط مونتاژ مجزا و بهره‌گیری از ماشین‌آلات مدرن در راستای تحقق تولید با کیفیت گام بر می‌دارد. تعداد پرسنل شاغل در رده‌های مختلف در کارخانه نیلپر نزدیک به ۴۵۰ نفر می‌باشد. از جمله استراتژی‌های اصلی این واحد، فرایند درونی‌سازی بخش‌های مختلف تولید از قبیل: تزریق پلاستیک، قطعه‌زنی، جوشکاری، تزریق ابر، فوم و در آینده نزدیک، آبکاری و رنگ خواهد بود. داشتن سیستم برنامه جامع قطعه‌سازی منابع سازمانی شامل ۳۲ نرم‌افزار در حوزه‌های مختلف مانند سیستم‌های مالی - برنامه‌ریزی - فنی مهندسی - اداری و ... از جمله امتیازات این کارخانه است. واحد تولید نیلپر در سال ۱۳۸۷ موفق به اخذ گواهینامه مدیریت کیفیت ISO9001: 2008 از شرکت IMQ شد.

صندلی‌های صنعتی نیلپر

نیلپر در سبد محصولات خود، دست به تولید مجموعه‌ای از صندلی‌های صنعتی زده که تحولی بزرگ در بازار این نوع از صندلی‌ها است. به سخن دیگر نیلپر سراغ محصولاتی برای موقعیت‌های صنعتی رفته که کاربران پیش از این از صندلی‌هایی کاملاً غیر مرتبط و غیراستاندارد استفاده می‌کرده‌اند. بازار کاری نیلپر برای این محصولات جدید بازاری پر تقاضا و بکر است. این صندلی‌های سه‌گانه، صندلی‌های سری ۱۱ نیلپر هستند.

شرکت نیلپر در سال ۹۰ با بررسی محیط‌های صنعتی و کارگاهی به فکر طراحی و تولید صندلی‌ای با ویژگی‌های خاص و ارگونومیک برای این محیط‌ها افتاد. در این راستا تحقیقات بازار گسترده‌ای با هدف بررسی صندلی‌های مورد استفاده در کارخانجات و کارگاه‌های صنعتی در دستور کار قرار گرفت. بر طبق این تحقیقات مشاهده شد که صندلی‌های معمول صندلی‌های غیرمناسب و غیر ارگونومیک استفاده می‌شد که در طولانی مدت آسیب‌های جدی به بدن کاربران وارد می‌کرد و حتی در بعضی از کارخانجات اقدام به ساخت صندلی‌ای متناسب با نیاز کاربر در محل کارش کرده بودند که با توجه به دست‌ساز بودن استحکام و دوام لازم را در طولانی مدت ندارند. همچنین دریافتیم که کارگران و اپراتورهای دو موقعیت کاری ایستاده و نشسته در صنعت بیشترین نیاز را برای استفاده از صندلی دارند. لذا واحد طراحی شرکت نیلپر با در نظر گرفتن این الزامات و همچنین استانداردهای خاص این حوزه به دنبال محصولی مطابق با این نیازها رفت و طی تحقیقات گسترده در صندلی‌های موجود در دنیا و الگوبرداری از آن‌ها اقدام به انتخاب چند محصول جهت تولید کرد. این صندلی‌ها برای استفاده در دو موقعیت کاری ایستاده و کار نشسته انتخاب شدند.

صندلی‌های صنعتی نیلپر از لحاظ نوع نشستن فرد به سه دسته کلی تقسیم می‌شوند که عبارتند از:

۱- صندلی‌های صنعتی

۲- استول‌های صنعتی

۳- سیت‌استندهای صنعتی

نیلپر برای هر سه دسته صندلی‌های خاصی طراحی کرده است. هر کدام از این سه صندلی کاربری خاص خودش را دارد.





خطوط مونتاژ محصول



خطوط جوشکاری



مشخصات عمومی

- طراحی بر مبنای اصول ارگونومی در محیط‌های صنعتی
- نشیمن ساخته شده از فوم انتگرال پلی اورتان قابل شستشو با خواص ضدسایشی و اشتعال
- بهره‌گیری از مکانیزم ویژه صنعتی با قابلیت تنظیم ارتفاع نشیمن، تنظیم زاویه نشیمن، تنظیم زاویه پشتی و تنظیم ارتفاع پشتی
- پیچ تنظیم فشار پشتی برای تنظیم آن با کاربران با وزن‌های مختلف
- بالابر با کورس نامی ۱۵ سانتی‌متر (در مدل SL411) و بالابر با کورس نامی ۲۳ سانتی‌متر (در مدل SL411R)
- پایه پنج‌پر فولادی با روکش رنگ الکترواستاتیک مشکی مقاوم ضد زنگ و خش مقاوم در برابر عوامل شیمیایی
- پایه پنج‌پر قابل عرضه با چرخ یا با پایه ثابت پلاستیکی
- قابل عرضه با جاپایی فولادی با روکش کروم ضد خش و زنگ‌زدگی

SL411R | SL411



صندلی صنعتی SL411 نیلپر یک محصول کاملا ویژه است؛ مهم‌ترین ویژگی این صندلی تنظیم‌پذیری آن با موقعیت‌های کاری مختلف در محیط‌های صنعتی است؛ لذا برای تنظیم مکانیزم این صندلی سه اهرم با دسته‌های بزرگ جهت قرارگیری راحت در دست کاربران صنعتی قرار داده شده است. تنظیم ارتفاع نشیمن، تنظیم زاویه پشتی و سرانجام تنظیم زاویه نشیمن قابلیت‌هایی است که این مکانیزم برای کاربر ایجاد می‌کند. حال به شرح هریک از این قابلیت‌ها می‌پردازیم.

اجزای تشکیل دهنده صندلی صنعتی SL411 و SL411R



۱- نرمی نشیمن و پشتی:

استفاده از فوم انتگرال پلی اورتان که علاوه بر نرمی مناسب، مقاومت به سایش بالا و استحکام مناسبی در محیط‌های خشن را داراست و فرم ارگونومیک آن باعث کاهش تمرکز تنش در استخوان‌های لگن و ستون فقرات می‌گردد.

۲- برجستگی‌های نشیمن و پشتی:

وجود برجستگی‌های بزرگ بر روی نشیمن و پشتی برای:
۱- امکان چرخش آسان بر روی نشیمن هنگام کار
۲- گردش هوای بهتر در زیر نشیمن و جلوگیری از تعریق

۳- تنظیم فشار پشتی:

این تنظیم امکان آن را می‌دهد که شخص با توجه به وزن خود میزان نیروی وارده از پشتی را تنظیم کند. این تنظیم امکان نشستن مناسب افراد ۴۰ تا ۱۲۰ کیلوگرم را فراهم می‌کند. مزایای استفاده:

این تنظیم باعث می‌شود تنش وارده بر ستون فقرات متناسب با وزن افراد باشد.

۴- تنظیم ارتفاع نشیمن:

ارتفاع نشیمن این صندلی از ۴۳ تا ۵۸ سانتی‌متر (در مدل جاپایی) و از ۵۸ تا ۷۹ سانتی‌متر (در مدل جاپایی دار) قابل تنظیم است. مزایای استفاده:

هر شخص می‌تواند ارتفاع نشیمن را بر اساس قد خود تنظیم نماید. بهترین حالت آن است که زاویه بین زانو و ران شخص ۹۰ درجه باشد و کف پای شخص بر روی زمین قرار گیرد. این حالت موجب می‌شود کمترین فشار به ماهیچه پا وارد شود.

۵- پنج‌پر فولادی:

این صندلی دارای پنج‌پر فولادی با پوشش رنگ الکترواستاتیک کوره‌ای با دوام بسیار بالا در محیط‌های صنعتی است.

۶- پایه:

این صندلی قابل ارائه با چرخ پلاستیکی پلی‌آمید یا پایه ثابت است.

۷- تنظیم ارتفاع جاپایی:

جاپایی فولادی با پوشش آبکاری کروم که ارتفاع آن از ۲۲ تا ۴۲ سانتی‌متر قابل تنظیم است. مزایای استفاده:

در موقعیت‌های کاری‌ای که ارتفاع نشیمن صندلی باید بالا باشد جهت جلوگیری از آویزان شدن پاها و حفظ زاویه ۹۰ درجه بین ران و ساق پا استفاده از جاپایی توصیه می‌گردد.

۸- تنظیم زاویه نشیمن

نشیمن این صندلی قابلیت تغییر زاویه به میزان ۳ درجه به جلو و ۱۰ درجه رو به عقب را دارد.

۹- تنظیم زاویه پشتی:

پشتی این صندلی قابلیت تنظیم از ۸۰ تا ۱۰۵ درجه نسبت به افق را دارد.

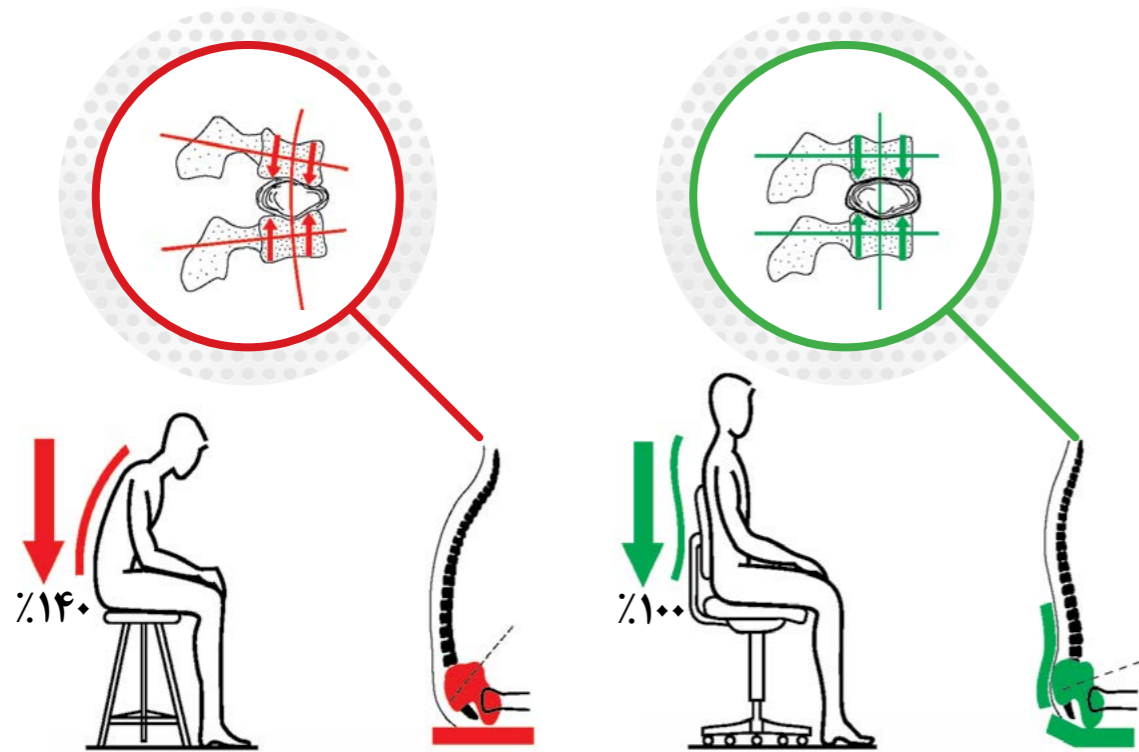
۱۰- تنظیم ارتفاع پشتی

فرم پشتی به گونه‌ای طراحی شده است که منطبق با منحنی ستون فقرات باشد. این امر باعث کاهش تنش وارده بر کمر شخص می‌شود. ارتفاع پشتی این صندلی تا ۶ سانتی‌متر امکان جابجایی دارد.

۱۱- فرم نشیمن و پشتی

فرم نشیمن و پشتی به گونه‌ای طراحی شده است که آزادی حرکت دست‌ها در هنگام کار که از الزامات صندلی‌ها در محیط‌های صنعتی امروز و سهولت بخشیدن به کار است، فراهم می‌شود و این صندلی علاوه بر حمایت گودی کمر امکان چرخش بازوها برای فعالیت‌های کاری را فراهم می‌کند.

نشستن روی صندلی نامناسب و غیر استاندارد موجب وارد آمدن ۴۰٪ فشار بیشتر به مهره‌های ستون فقرات بدن می‌شود. که این در طولانی مدت باعث بروز کمر دردهای جدید در ناحیه گودی کمر می‌شود.



صنایع بسته‌بندی

نشستن صحیح از بروز آسیب‌های جسمانی جلوگیری می‌کند

در صندلی SL411 نیلپر بهره‌گیری از پشتی مناسب برای پر کردن گودی کمر و انحنا در انتهای نشیمن موجب قرارگیری ستون فقرات در حالت صحیح خود و عدم بروز آسیب‌های جسمانی شدید در دراز مدت می‌شود.



استفاده از صندلی نامناسب برای کار

بهره‌گیری از صندلی مناسب برای کار

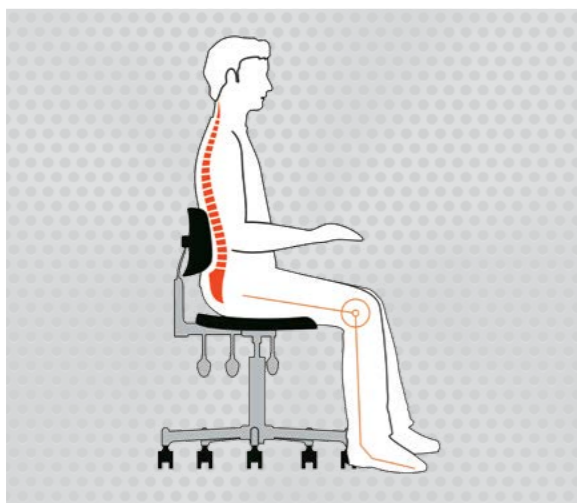
طرز استفاده از صندلی SL411 بر مبنای اصول ارگونومی

در این صندلی سه موقعیت نشستن اصلی که بستگی به مرکز ثقل بدن و ستون فقرات دارد را می‌توان به شرح زیر بیان کرد:



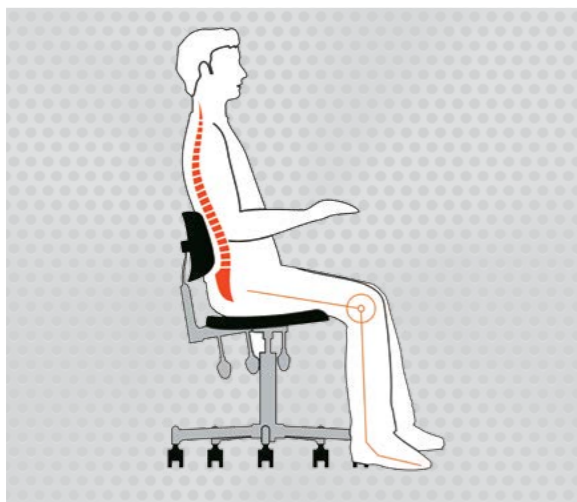
کار رو به جلو

- مرکز ثقل بدن در این حالت در جلوی ناحیه لگن قرار دارد.
- زاویه نشستن کمتر از ۹۰ درجه با حفظ حالت افقی ران پا است.
- کمر در این حالت تمایل شدیدی به خم شدن دارد لذا نیاز به فشار از پشت کمر برای حفظ حالت صحیح آن است.
- نشستن رو به جلو در حالت عادی منجر به افزایش فشار به عضلات داخل شکم می‌شود و بر روی جریان خون سیاهرگ‌های لگن تاثیر گذاشته و منجر به سفتی و انقباض آن عضلات می‌شود که این در مرور زمان موجب احساس خستگی و کوفتگی در ناحیه لگن و ران پا می‌شود در صندلی SL411 به واسطه تغییر زاویه نشیمن رو به جلو ناحیه لگن از زیر حمایت شده و عضلات لگن و ران پا شل شده و حس راحتی به کاربر القا می‌شود.



کار مستقیم

- مرکز ثقل بدن در این حالت در ناحیه لگن قرار دارد.
- در این وضعیت به دلیل اینکه حداکثر میزان تعادل وجود دارد ستون مهره‌ها انحنای ناچیزی از سمت کمری به سمت گردن ستون مهره‌ها دارند بنابراین عضلات شل شده و تنفس آسان‌تر صورت گرفته و شخص در حالت استراحت قرار می‌گیرند.



کار رو به عقب

- در این وضعیت به دلیل اینکه حمایت از عقب به وسیله صندلی وجود ندارد
- در این حالت کاربر تمایل دارد لگن را به سمت عقب جابجا کرده و زاویه ی بالاتر از ۹۰ درجه بین ران پا و بالا تنه خود ایجاد کند
- وجود پشته خمیده این صندلی در این وضعیت موجب پر شدن گودی کمر و حفظ شکل ستون فقرات و استخوان دنبالچه در حالت صحیح خود می‌شود.



صنایع غذایی

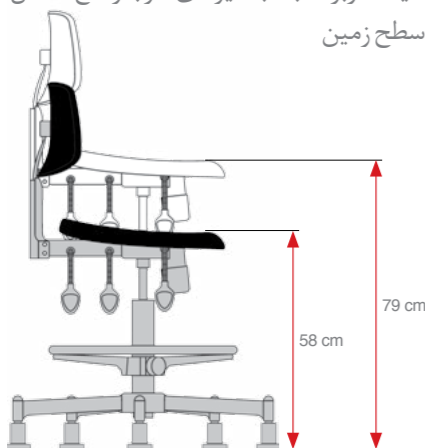
اختلالات استخوانی، عضلانی و بافت‌های بدن ۳۰٪ از کم‌کاری‌ها در محیط کار را باعث می‌شوند



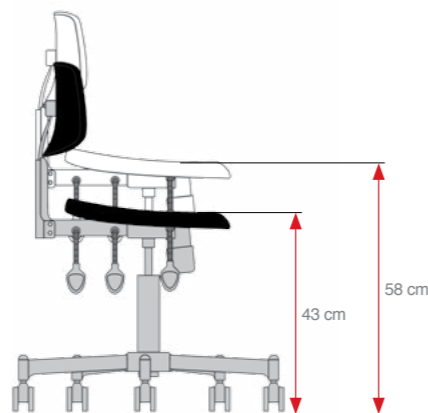
صندلی SL411 قابل تنظیم و متناسب با نوع کار

• ارتفاع نشیمن

* در مدل جاپایی دار تغییر ارتفاع نشیمن به میزان ۲۱ سانتی متر جهت تنظیم موقعیت کاربر نسبت به میزهای کار با ارتفاع حداقل ۹۰ سانتی متر از سطح زمین

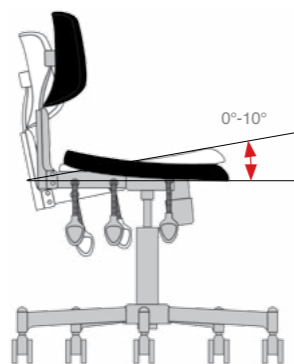


تغییر ارتفاع نشیمن به میزان ۱۵ سانتی متر جهت تنظیم موقعیت کاربر نسبت به میز کار با ارتفاع استاندارد ۷۲ سانتی متر



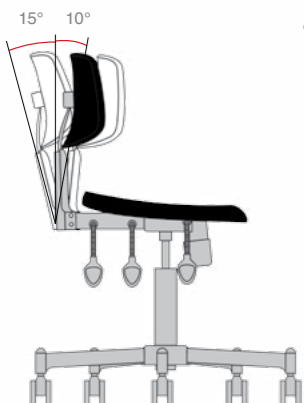
• زاویه نشیمن

تغییر زاویه نشیمن رو به جلو و عقب در صندلی ۴۱۱ به میزان ۱۳ درجه متناسب با کاری که کاربر در حال انجام آن به صورت نشسته است.

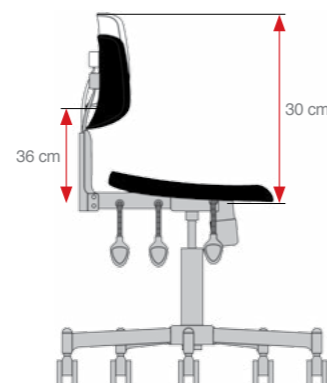


• زاویه و ارتفاع پشتی

تغییر زاویه پشتی به میزان ۲۵ درجه برای تطبیق با محل گودی کمر کاربر و حمایت کمر از پشت



تغییر ارتفاع پشتی به میزان ۶ سانتی متر جهت تنظیم برای پر کردن گودی کمر کاربر و افزایش راحتی رو آن



صنایع تولید مصنوعات فلزی



خطوط خیاطی و دوخت



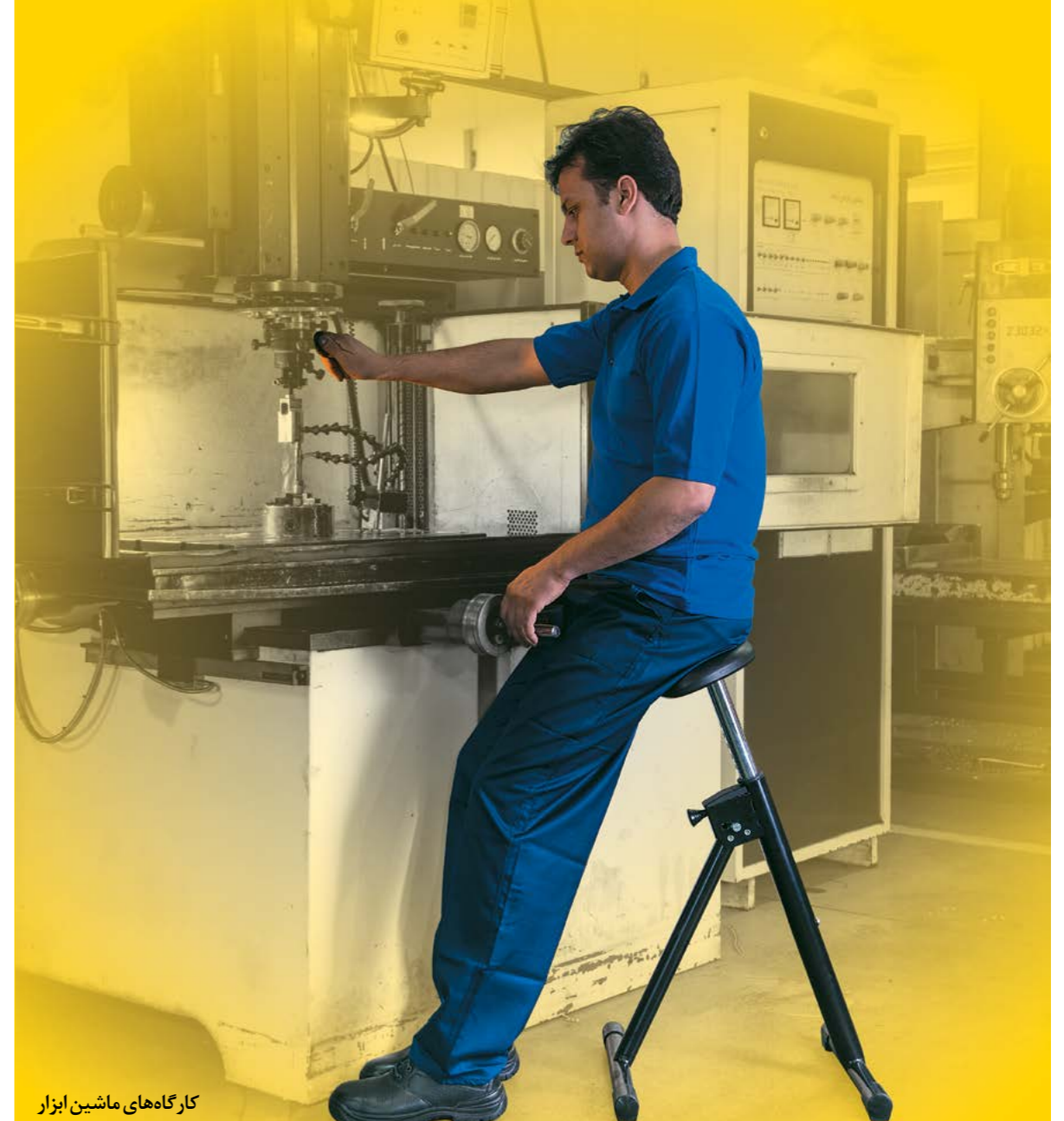
صنایع بسته بندی

کاربردهای صندلی SL411





کارگاه‌های ماشین ابزار



کارگاه‌های ماشین ابزار



مشخصات عمومی

- طراحی بر مبنای اصول ارگونومی
- نشیمن ساخته شده از فریم چوبی و فوم انتگرال (پلی اورتان) مقاوم در برابر آسیب‌های صنعتی
- دارا بودن قابلیت شستشوی نشیمن و مقاوم در برابر جذب آلودگی
- نشیمن با قابلیت تنظیم ارتفاع
- پایه فلزی با پوشش رنگ الکترواستاتیک و مقاوم در برابر عوامل شیمیایی
- قابلیت تا شدن و حمل آسان
- مناسب برای مشاغلی که به طور مداوم در حالت ایستاده انجام می‌شوند.

SL211



SL211 را در دسته Seat stand طبقه‌بندی می‌کنند؛ این صندلی‌ها را برای مشاغل با وضعیت ایستاده طراحی کرده‌اند؛ عموماً ارتفاع این صندلی‌ها بلند هستند و شخص بر روی صندلی در وضعیتی مابین نشستن و ایستادن قرار دارد. در حالتی است که کاربر در واقع به نشیمن صندلی تکیه می‌دهد. در این حالت به‌واسطه شکل‌گیری ستون فقرات در حالت S شکل کمترین فشار به ستون فقرات فرد وارد می‌شود؛ با این مزیت شخص نسبت به حالت ایستاده کمتر احساس خستگی می‌کند.

صندلی SL211 با قابلیت تنظیم و حمل آسان



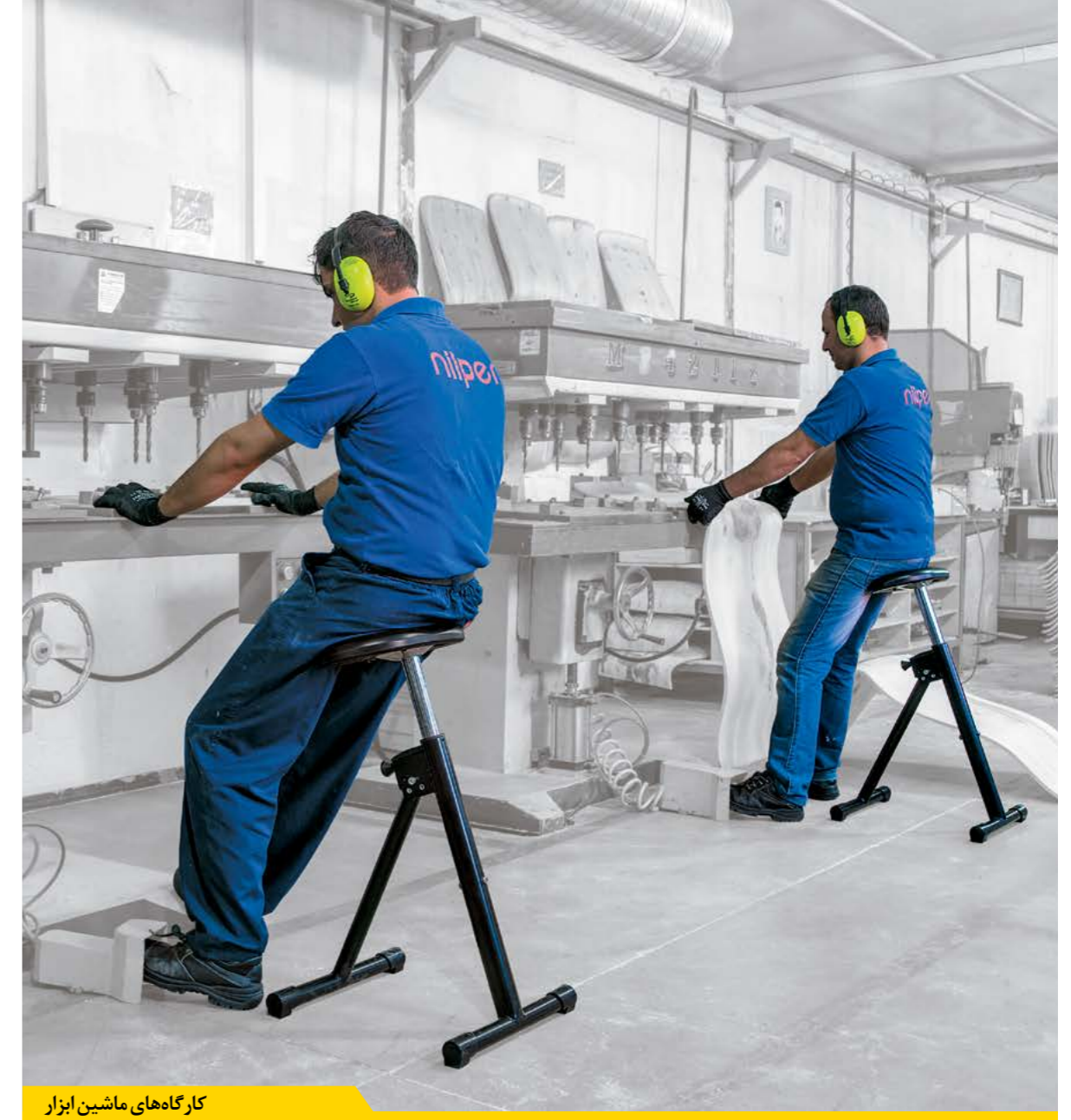
- نشیمن این صندلی کوچک و نسبت به سطح زمین ۶۰ تا ۸۰ سانتی‌متر فاصله دارد؛ در نشیمن این صندلی از فریم چوبی و فوم انتگرال پلی‌اورتان با هدف فراهم کردن استحکام بالا و عدم سایش نشیمن استفاده شده است. طبیعی است که اصطکاک بدن و صندلی در هنگام استفاده از این صندلی زیاد است.
- بر روی نشیمن از برجستگی‌های خارمانندی بهره گرفته شده تا فرد در هنگام استفاده روی صندلی سر نخورد.



- ارتفاع این صندلی تا ۲۰ سانتی‌متر قابلیت تغییر دارد؛ پایه‌های این صندلی ها به واسطه بهره‌گیری از روکش رنگ الکترواستاتیک در مقابل زنگ زدن مقاوم هستند و با توجه به محیط استفاده از این صندلی‌ها این یک نکته بسیار کلیدی است. همچنین در زیر پایه‌ها ضربه‌گیرهای پلاستیکی PVC برای جلوگیری از سرخوردن در محیط تعبیه شده است.



- یکی از ویژگی‌های این صندلی قابلیت حمل آسان آن به واسطه مکانیزم تا شدن و سبک بودن آن است.
- همچنین این صندلی‌ها در بسته‌بندی کارتنی به مصرف‌کننده عرضه می‌شود.

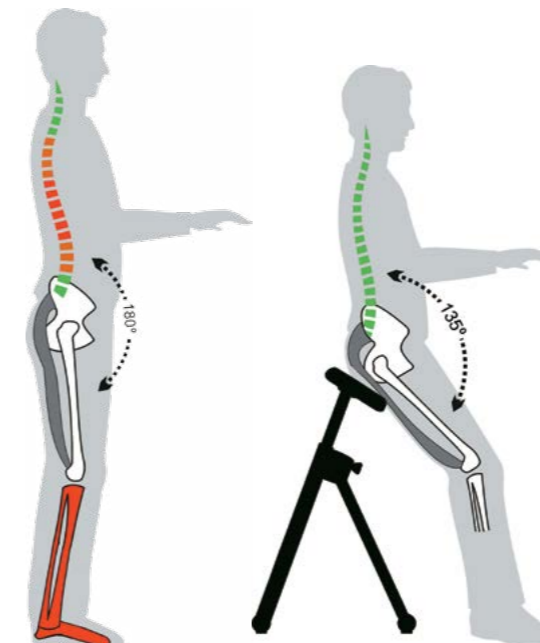


کارگاه‌های ماشین ابزار

صندلی SL211 طراحی بر مبنای اصول ارگونومیک

در مورد این صندلی باید چند نکته مهم بدانید:

- این صندلی‌ها بر مبنای اصول ارگونومی طراحی شده است؛ یعنی مطابق با ابعاد بدن انسان است و از بروز ضایعات بدنی به فرد جلوگیری می‌کند. دقت کنید که یک اپراتور باید در ساعاتی زیادی از روز به این صندلی تکیه دهد و بروز این ضایعات خطری بسیار جدی است.
- این صندلی با ایجاد زاویه ۱۳۵ درجه بین کمر و پاها در حالتی قرار می‌گیرد که کمترین فشار به ستون فقرات وارد می‌شود. و از فشاری که در هنگام ایستادن به کمر و عضلات ساق پا وارد می‌شود جلوگیری می‌کند.





نظارت ماشین‌های صنعتی



کاربردهای صندلی SL211



کارگاه‌های ماشین ابزار



کارگاه‌های ماشین ابزار



خطوط مونتاژ محصول



مشخصات عمومی

- نشیمن ساخته شده از فریم چوبی و روکش فوم انتگرال (پلی اورتان)
- بهره‌گیری از مکانیزم با دسته اهرم حلقه‌ای جهت تنظیم ارتفاع نشیمن با قابلیت دسترسی آسان
- بالابر با کورس نامی ۱۵ سانتی‌متر (در مدل SL111) و جک با کورس نامی ۲۳ سانتی‌متر (در مدل SL111R)
- قابل عرضه با چرخ یا با پایه ثابت پلاستیکی
- قابل عرضه با جاپایی فولادی با روکش کروم ضد خش و زنگ‌زدگی
- قابلیت شستشوی نشیمن و مقاومت آن در برابر جذب آلودگی
- پایه فلزی با پوشش رنگ الکترواستاتیک و مقاوم در برابر عوامل شیمیایی

SL111R | SL111

صندلی SL111 در قالب استول‌های صنعتی عرضه می‌شود این صندلی مجهز به بالابر برای تنظیم ارتفاع و همچنین نشیمن از جنس فوم انتگرال پلی‌اورتان در نشیمن است که مقاومت بالایی در برابر سایش و آسیب‌های رایج در محیط‌های صنعتی دارد.



SL111R

SL111



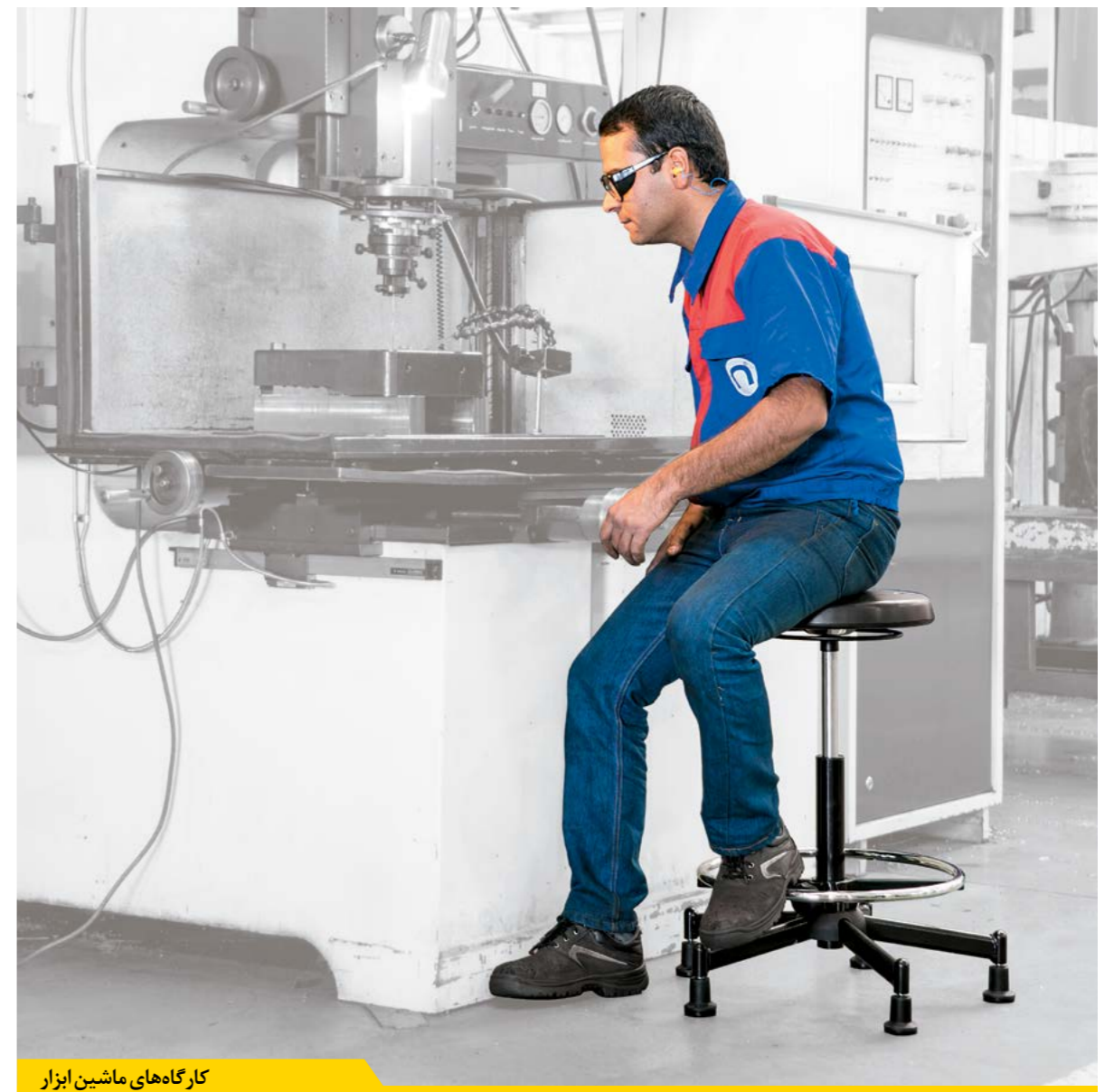
کارگاه‌های ماشین ابزار



کارگاه‌های تزریق پلاستیک



کاربردهای صندلی SL111



کارگاه‌های ماشین ابزار

استانداردها و مشخصات فنی

تست‌ها و استانداردها در صندلی‌های صنعتی نیلپر

استانداردهای کلی:

استاندارد ملی ایران از موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی
استاندارد اتحادیه مبلمان آمریکا BIFMA از موسسه استاندارد SGS

تست‌های مواد

تست آبکاری و رنگ:

یکی از الزامات در زمینه صندلی و مبلمان می‌توان به امکان شستشوی بدنه فلزی محصول اشاره کرد. در این راستا شرکت نیلپر با بهره‌گیری از پوشش رنگ الکترواستاتیک کوره‌ای و یا آبکاری نیکل کروم در کلیه قطعات فلزی این امکان را فراهم می‌کند. انجام صحیح این فرایند تضمین‌کننده کیفیت مناسب محصول و مقاومت آن در برابر رطوبت است. به‌منظور صحت‌گذاری بر این فرایند، نمونه‌های کلیه قطعات فلزی در آزمایشگاه نیلپر به مدت ۷۲ ساعت در آزمون سالت اسپری و توسط دستگاه ویژه این آزمون که به تأیید اداره استاندارد رسیده، به‌صورت مستمر مورد بررسی قرار می‌گیرد.

تست‌های عملکردی

تست دوام چرخ:

در این تست چرخ‌های صندلی به‌وسیله دو دستگاه تست حرکتی و تست ضربه مورد آزمایش قرار می‌گیرد.

تست دوام پشتی استاتیک:

در این تست پشتی صندلی‌ها به‌وسیله دستگاه تست نیوماتیک تحت نیروی ۸۹۰ N مورد آزمایش قرار می‌گیرد.

تست دوام پشتی دینامیک:

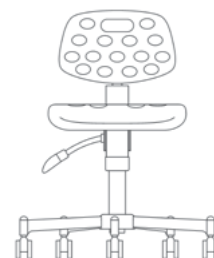
در این تست پشتی صندلی‌ها به‌وسیله دستگاه تست نیوماتیک تحت نیروی ۴۴۵ N طی ۸۰۰۰۰ الی ۱۲۰۰۰۰ سیکل مورد آزمایش قرار می‌گیرد.

تست دوام نشیمن:

در این تست نشیمن صندلی‌ها به‌وسیله دستگاه تست ضربه‌ای تحت نیروی ۷۳۴ N طی ۴۰۰۰۰ سیکل مورد آزمایش قرار می‌گیرد.

مشخصات ابعادی

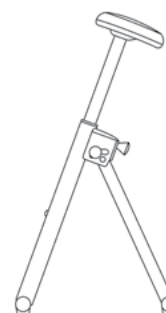
مدل	ابعاد سراسری	ارتفاع سراسری (cm)	عرض سراسری (cm)	عمق سراسری (cm)	وزن (kg)
SL411	ابعاد تخصصی	ارتفاع نشیمن (cm)	عرض نشیمن (cm)	عمق نشیمن (cm)	ارتفاع پشتی (cm)
	ابعاد سراسری	۱۰۰-۷۷	۶۳	۶۳	۱۵
		۵۸-۴۳	۴۲	۳۸	۲۵



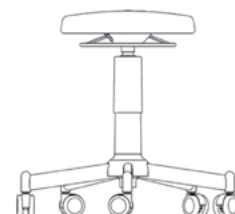
مدل	ابعاد سراسری	ارتفاع سراسری (cm)	عرض سراسری (cm)	عمق سراسری (cm)	وزن (kg)
SL411R	ابعاد تخصصی	ارتفاع نشیمن (cm)	عرض نشیمن (cm)	عمق نشیمن (cm)	ارتفاع پشتی (cm)
	ابعاد سراسری	۱۲۱-۸۸	۶۳	۶۳	۱۶
	ابعاد جاپایی	ارتفاع سراسری (cm)	قابل تنظیم	قطر جاپایی (cm)	۴۵
		۷۹-۵۸	۴۲	۳۸	۲۵



مدل	ارتفاع سراسری (cm)	عرض سراسری (cm)	عرض نشیمن (cm)	وزن (kg)
SL211	۷۰-۹۰	۴۰	۳۸	۶/۲



مدل	ارتفاع سراسری (cm)	عرض سراسری (cm)	عرض نشیمن (cm)	وزن (kg)
SL111	۴۴/۵-۵۸	۶۳	۳۶	۹



مدل	ابعاد سراسری	ارتفاع سراسری (cm)	عرض سراسری (cm)	عرض نشیمن (cm)	وزن (kg)
SL111R	ابعاد تخصصی	ارتفاع سراسری (cm)	قابل تنظیم	قطر جاپایی (cm)	۴۵
	ابعاد سراسری	۵۷-۷۸	۶۳	۳۶	۱۲

